



Este material de transferencia, nos permite utilizar las impresoras con tintas Ecosolventes, con unos resultados comparables a los de sublimación, sin necesidad de drenar las tintas y con la ventaja añadida de transferir los diseños sobre tejidos naturales y sintéticos sin el requisito del poliéster.

Transpirable y muy flexible, similar a sublimación.

Usar un perfil de High Quality. Imprimir en espejo. **NO NECESITA TRANSFER.**

Cortar con cuchillas estándar, con poca fuerza y velocidad lenta.

Pelar cuando esté totalmente seco.

Especificaciones:

PS MORBI está construido con un soporte de papel (liner) de unos 105 gr / m<sup>2</sup> - 120 μ. optimizado para liberar el laminado de vinilo de 30 μ. y un acabado polimérico de 8 μ. de espesor.

Equipo aconsejable / necesario.

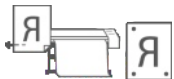
Plotter de impresión y Corte o Plotter de impresión con tintas Solventes, Ecosolventes, Látex + Plotter de corte.

Prensa térmica o calandra.

Materiales a transferir

Algodón y tejidos naturales y sintéticos blancos o de color claro, incluyendo gasa, gasa de lino cepillado, seda y lycra. Perfecto para camisetas, polos, ropa de moda, cortinas, tapicería y ropa de cama. Se recomienda siempre hacer una prueba previa a la producción, sobre el tejido final.

PS MORBI es particularmente adecuado para tejidos y telas texturadas o rugosas (ásperas). Adecuado para el corte del contorno de las imágenes, asegurando un efecto serigráfico, con un acabado suave y elástico.



Imprimir por el lado brillante del papel de transferencia, utilizando una buena calidad de impresión y un perfil de color apropiado en función del tipo de impresora y de tinta. Ajuste la temperatura de los calentadores, secadores de la impresora entre 35 y 45°C.

Imprimir en modo de espejo.

La línea de corte debe estar a 1 mm por fuera del diseño.



Para recortar una imagen impresa, utilizar un plotter de impresión y corte o un plotter de corte con marcas de corte que proporciona el software y el plotter en uso, para facilitar la correcta alineación.

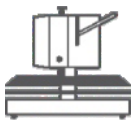
Ajuste la fuerza de corte de modo que se ajuste al material sin afectar al sustrato de papel, aproximadamente con cuchillas estándar, suele rondar los 30 gr. dependiendo del estado de las mismas y velocidad lenta.

Se recomienda hacer un test de corte previo.



NOTA: Lo ideal sería esperar unas horas, para cortar el material una vez frío después de la impresión. La línea de corte debe estar a 1 mm del diseño, de modo que no esté sobre la tinta. Pelar cuando la impresión esté completamente seca.

Coloque la cara impresa del papel de transferencia en contacto con el tejido. Transferir la impresión cuando esté perfectamente seca (12 horas)



Prensa neumática: 190 °C durante 10 "-15" - 6 atm de presión

Prensa manual: 190 ° C durante 10 "-15" - presión muy alta



Espere a 5 "a 10" y estirar la tela, simultáneamente a izquierda y derecha en la parte inferior, para facilitar el desprendimiento del papel de revestimiento.

A continuación, retírelo en caliente de abajo hacia arriba (en la dirección menos elástica del tejido).



Planchar de nuevo durante 10" con un papel cebolla VELIN para obtener colores más brillantes, mayor flexibilidad y un tacto más suave.

Retire el papel mientras está caliente.

Los tejidos personalizados son lavables.

Programa en frío y lavar del revés. No usar secadora. Planchar del revés.

Almacenar en un lugar fresco y seco. No exponerlo a la luz solar.

Si se almacena adecuadamente el producto mantendrá sus características inalteradas al menos 2 años.