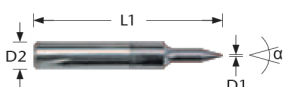


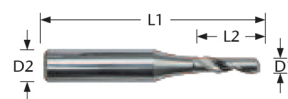
Grabadores	α Angulo de corte	D2 Ancho de grabado	D3 Diámetro del mango	L1 Longitud total	PVP
GRB 15 01 3 4	15°	0,1 mm	3 mm	40 mm	14,12
GRB 15 02 3 4	15°	0,2 mm	3 mm	40 mm	14,12
GRB 15 03 3 4	15°	0,3 mm	3 mm	40 mm	14,12
GRB 60 01 3 4	60°	0,1 mm	3 mm	40 mm	14,12

La relación entre la bajada de la herramienta y el ancho del grabado la determina el ángulo de la punta de la herramienta. Un ángulo menor nos permite obtener un ancho de grabado más constante, incluso si la superficie no es absolutamente plana en otras palabras, cuanto más fino es el grabado menos perceptible son las posibles fluctuaciones del ancho.



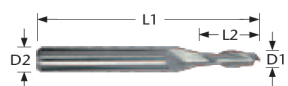
Grabadores para acero inoxidable	α Angulo de corte	D2 Ancho de grabado	D3 Diámetro del mango	L1 Longitud total	PVP
GRB INOX 35 02 3 40	35°	0,2 mm	3 mm	40 mm	29,41

Este grabador tiene una longitud de corte muy corta y una geometría muy estable. La herramienta tiene un ángulo de 35 grados y un recubrimiento especial para trabajar en acero inoxidable. Esto lo hace ideal para el grabado en metal duro. Acero y Acero Inoxidable.



Cortadores de un labio	D1 Diámetro corte	D2 Diámetro del mango	L2 Longitud de corte	L1 Longitud total	PVP
C1L 02 3 06 40	0,2 mm	3 mm	0,6 mm	40 mm	35,00
C1L 06 3 30 40	0,6 mm	3 mm	3 mm	40 mm	22,50
C1L 1 3 50 40	1 mm	3 mm	5 mm	40 mm	22,50
C1L 3 3 10 40	3 mm	3 mm	10 mm	40 mm	18,75
C1L 6 6 20 60	6 mm	6 mm	20 mm	60 mm	27,50

Herramienta universal de un labio de corte, es adecuada para fresado de aluminio (incluidos paneles compuestos de aluminio), cobre, zinc, latón, acrílicos, plásticos y maderas.



Cortadores dos labios punta plana	D1 Diámetro corte	D2 Diámetro del mango	L2 Longitud de corte	L1 Longitud total	PVP
C2L PP 03 3 015 38	0,3 mm	3 mm	1,5 mm	38 mm	11,18
C2L PP 05 3 3 38	0,5 mm	3 mm	3,0 mm	38 mm	11,18
C2L PP 1 3 5 38	1,0 mm	3 mm	5,0 mm	38 mm	11,18
C2L PP 3 3 12 38	3,0 mm	3 mm	12,0 mm	38 mm	11,18
C2L PP 6 6 32 70	6,0 mm	6 mm	32,0 mm	70 mm	28,24

Para otras aplicaciones, tamaños y tipos de herramientas consultar

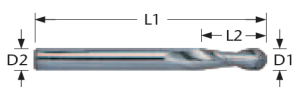
I.V.A. No incluido. Portes pagados a partir de 200€



Cortadores de cuatro labios	Diámetro corte	Diámetro del mango	Longitud de corte	Longitud total	PVP
C 4L PP 02 3 06 40	0,2 mm	3 mm	0,6 mm	40 mm	31,25
C 4L PP 05 3 15 40	0,5 mm	3 mm	1,5 mm	40 mm	26,25
C 4L PP 1 3 30 40	1,0 mm	3 mm	3,0 mm	40 mm	21,25
C 4L PP 15 3 45 40	1,5 mm	3 mm	4,5 mm	40 mm	21,25
C 4L PP 2 3 90 40	2,0 mm	3 mm	9,0 mm	40 mm	21,25
C 4L PP 3 3 90 40	3,0 mm	3 mm	9,0 mm	40 mm	21,25
C 4L PP 3 3 12 40	3,0 mm	3 mm	12,0 mm	40 mm	21,25
C 4L PP 4 4 12 50	4,0 mm	4 mm	12,0 mm	50 mm	21,25

Herramientas de 4 labios de punta plana, especiales para Acero Inoxidable, con recubrimiento TINALOX® SN².

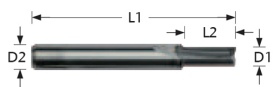
Recomendadas para trabajar sobre Acero Aleado, Titanio y aleaciones de Niquel.



Cortadores dos labios punta bola	D1 Diámetro corte	D2 Diámetro del mango	D3 Longitud de corte	L1 Longitud total	PVP
C2L PB 1 3 5 40	1,0 mm	3 mm	5,0 mm	40 mm	24,36
C2L PB 3 3 25 60	3,0 mm	3 mm	25,0 mm	60 mm	31,25
C2L PB 6 6 30 70	6,0 mm	6 mm	30,0 mm	70 mm	45,00

Esta herramienta tiene dos labios de corte y está hecha de carburo. La punta de la herramienta es redondeada.

Debido a su radio, está especialmente diseñada para modelar y fresar Aluminio, Zinc, Latón, Madera, Acrílicos y Plásticos.

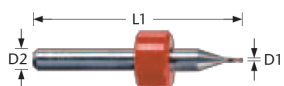


Cortadores dos labios para madera	D1 Diámetro corte	D2 Diámetro del mango	L2 Longitud de corte	L1 Longitud total	PVP
C2L MAD 2 3 10 40	2,0 mm	3 mm	10 mm	40 mm	26,92
C2L MAD 3 3 12 40	3,0 mm	3 mm	12 mm	40 mm	26,92
C2L MAD 6 6 22 60	6,0 mm	6 mm	22 mm	60 mm	35,00
C2L MAD 6 6 32 70	6,0 mm	6 mm	32 mm	70 mm	38,75

Herramienta diseñada para fresar y cortar madera y laminados.

La especial geometría de esta herramienta, permite un rápido fresado y evita el desgaste del filo.

Su recubrimiento de Carbono, le proporciona una gran resistencia y una larga duración.



Grabador para circuitos impresos PCB	α Angulo superior	D1 Diámetro corte	D2 Diámetro del mango	L1 Longitud total	PVP
GRB-AIS-PCB 090 3 3 30	90°	1 mm	3 mm	30 mm	15,00

Herramienta especial, diseñada para prototipos de circuitos impresos, con punta cónica de 0,05 a 0,7 mm con un ángulo superior de 90 grados, da un resultado libre de rebabas y un acabado completamente liso.

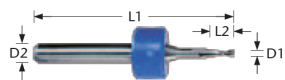
Campos de aplicación: Placas de circuito impreso de prototipos.

Su alta resistencia y estabilidad incluso a altas velocidades de avance, hacen de esta herramienta ideal para el grabado de casi todo tipo de materiales.

Para otras aplicaciones, tamaños y tipos de herramientas consultar

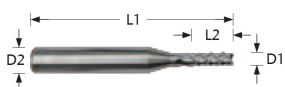
I.V.A. No incluido. Portes pagados a partir de 200€

Los precios de venta indicados pueden sufrir variaciones por parte de los fabricantes.



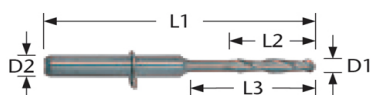
	D1	D2	L2	L1	
Cortador punta plana para circuitos impresos PCB	Diámetro corte	Diámetro del mango	Longitud de corte	Longitud total	PVP
C PCB 05 3 15 30	0,5 mm	3 mm	1,5 mm	30 mm	15,00
C PCB 1 3 25 30	1,0 mm	3 mm	2,5 mm	30 mm	15,00

La reducida longitud de corte de esta herramienta reduce el riesgo de rotura, con lo cual, penetra fácilmente incluso en materiales duros. Fresado de áreas de cobre en circuitos impresos, plásticos y metales no ferrosos. La punta plana rectificadora, permite grabados totalmente planos, incluso sin nivelador de superficie.



	D1	D2	L2	L1	
Cortadores con recubrimiento de diamante	Diámetro corte	Diámetro del mango	Longitud de corte	Longitud total	PVP
C DMNT 1 3 5 38	1,0 mm	3 mm	5 mm	38 mm	11,54
C DMNT 3 3 10,5 38	3,0 mm	3 mm	10,5 mm	38 mm	11,54
C DMNT 3 3 22 60	6,0 mm	6 mm	22 mm	60 mm	29,49

Esta herramienta con recubrimiento de diamante, es adecuada para el mecanizado de materiales muy abrasivos. o con vidrio, como fibra de carbón, placas de circuito impreso, madera. La herramienta tiene la punta totalmente plana.



	D1	D2	L2	L1	
Cortadores con cuello largo para cera y plásticos.	Diámetro corte	Diámetro del mango	Longitud de corte	Longitud total	PVP
CCP 04 3 08 5 35	0,4 mm	3 mm	0,8 mm	35 mm	37,50

Longitud del cuello (L3): 5 mm.

Cortador de dos labios con punta redondeada, su principal característica radica en la longitud de su cuello consiguiendo fresar con gran detalle en zonas profundas. Es adecuada para fresado de cera, plásticos y metales no férricos

Para otras aplicaciones, tamaños y tipos de herramientas consultar

I.V.A. No incluido. Portes pagados a partir de 200€

Los precios de venta indicados pueden sufrir variaciones por parte de los fabricantes.